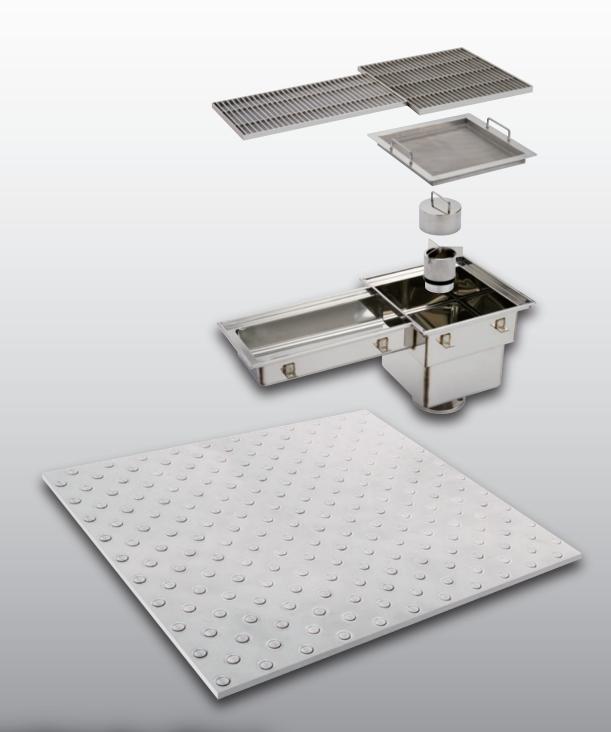


2025.10



衛生的で耐久性に優れた ステンレス床・側溝・排水桝

# **Stainless Floor System**

# タニコーのステンレスフロアシステムで、衛生的な排水設備をご提案します。

#### タニコーステンレスフロアシステムの特長

#### サニタリ一性を重視した構造デザイン

・ステンレス板で形成されているので、耐用年数が長く、衛生的で耐久性に優れています。

・食品の残渣や汚物が付着しにくく、清掃し易いR付構造を採用しました。

・食品工場・薬品工場・学校給食・病院などの各種施設に適しています。

#### どんなスペースにも対応可能

・お客様の用途に合わせた、自由なレイアウトが可能です。

# タニコー製 SUS側溝・排水桝

- ●厨房・生産工場の側溝・排水桝をSUSで計画・設計した案件需要が増加しつつあり、 差別化を図って商品化。
- ●ひび割れによる漏水・衛生上の問題点、メンテナンス性、現場の施工精度の問題を解消。
- ●材料は全てSUS304
- ●サニタリー性を重視した構造(コーナーR加工)
- ●臭気を防止し、排水ができる脱着式トラップを採用
- ●本体と蓋受を一体とし、衛生的な構造
- ●金物メーカーと比較しての価格競争力・ 仕上げ・施工し易さの強みがある。

# Index

ポルカプレート® 床材	P3∼P4
排水桝&側溝製品紹介、ドライ専用ブラシ	P5∼P6
排水桝	P7∼P8
側溝導入排水桝	P9∼P10
排水桝納まり図例	P11
ドアピット	P12
ステンレス製グレーチング	P13~P14
ポルカプレート®排水ピット蓋	P15
受枠	P15
親水性防汚ステンレスピット	P16
タニコーの理念	P17
ステンレス表面仕上げの種類	P17
製造工場/関連会社/タニコー設備ラインナップ	P18

※【ポルカプレート®】は日本冶金工業(株)の登録商標です。

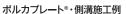
# POLKA PLATE

# ポルカプレート®床材

- 現状のコンクリート床+塗り床仕上げの問題点に着目して開発。
- ■チェッカープレートよりも優位性のあるポルカプレート®を敷設・全溶接して 床材として商品化。
- ■素材の特性である滑り止め効果・排水・水はけの良さを活かして 耐食性・耐久性・抗菌性・耐衝撃に優れた床材としました。







ポルカプレート®・側溝施工例

靴底の接地面積が約2倍

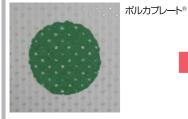
写真の赤い部分は、安全靴でポルカプレート®とチェッ

カープレートを踏んだ時の接地状態です。ポルカプ レート®は接地面積が大きいため、床材として使用し た場合、従来のチェッカープレートと比べ、滑りにくい

#### ポルカプレート®、チェッカープレート比較

チェッカープレートは、ホウキで掃いた場合、チェッカー模様の裾の部分にゴミが残ってしまいます。 ポルカプレート®は、凸部分が丸い形状をしているため、ほとんどゴミが残りません。 同様に水はけも良く、排水性・乾燥性に優れています。

ホウキで2回、同一方向に払う。



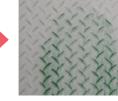








※幅木、腰壁、桝との仕舞もご相談ください。



#### チェッカープレート



チェッカープレート 靴底の設置面積 752mm<sup>2</sup>

ポルカプレート® 靴底の設置面積 1.580mm<sup>2</sup>

#### ポルカプレート®敷設工事施工の流れ

# ステンレス側溝取付

スラブコンクリート打設(建築工事)後、 ステンレス側溝を取り付けます。 側溝の取付・接続は溶接にて行います。



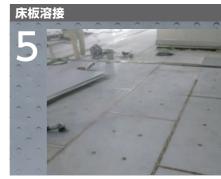
取り付けます。床板の高さと勾配は、 この根太で調整します。



コンクリート養生期間終了後、ポルカプレート® 敷設を行います。



根太に合わせて、ポルカプレート®を敷き込みます。



床板を溶接で固定し、接続します。原則として、 ポルカプレート®・SUS巾木は全溶接します。



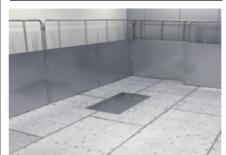
溶接痕の仕上げ作業を行い、ポルカプレート® 敷設工事は完成です。

#### 完成写真

#### 主な施工事例

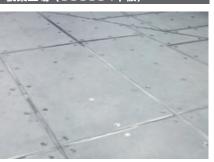


#### 化学薬品工場(ポルカ架台





製薬工場(SUS304平板)



お客様の用途に合わせた自由なレイアウトが可能です。

主に精密機器工場・化粧品工場・食品工場・化学薬品工場・製薬工場に適しており、架台や階段としての活用も可能です。

※材料・工事共に承ります。

#### 排水桝製品

排水桝 側溝用蓋 耐食性にも優れた、SUS304製グレーチング蓋、ピット蓋等各種取





脱着式トラップで臭気を防止します。

清掃時にトラップ管を外す事により、排水が可能なため、

清掃がし易くなっています。

トラップ管を押し込む必要はなく、置くだけで止水、

持ち上げるだけで排水出来ます。



槽内にR加工を施す事により、清掃し易い形状となり、

残渣を残さず清掃出来ます。

本体と蓋受枠が一体となっているので

隙間がなく、より衛生的な構造となっています。

#### 側溝製品

ウエット タイプ

厨房や工場機械の洗浄など毎日洗浄し、排水量の多い環境に適しています。 排水桝との接続は溶接一体式、現場溶接式共に可能です。 強度のある本体目地部一体加工を実現し、台車等の通過の際の心配はありません。



給食センター等のドライシステムなど、水をあまり使わない環境に適しています。 溝幅が20mmなので、殆どの台車のキャスターの通過時に脱輪することはありません。 強度のある本体目地部一体加工を実現し、台車等の通過の際の心配はありません。



#### D型(ドライ)側溝専用ブラシ



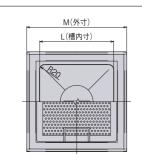
伸縮調整機能付

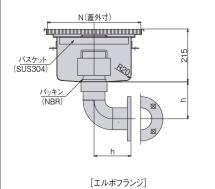
# 排水桝

コーナーにR加工を施し、清掃時はトラップの着脱により止水・排水できる構造。

各製品の仕様は現場に合わせて変更可能です。

#### 埋設型





[エルボフランジ]

N(蓋外寸) レベル調整金具 (SUS304/t3.0) <u>本体</u> (SUS304/t1.5) <u>完全排水式トラップ</u> (SUS304) 排水フランジ/ (SUS304/JIS5K)

[ストレートフランジ]

[ストレートフランジ]



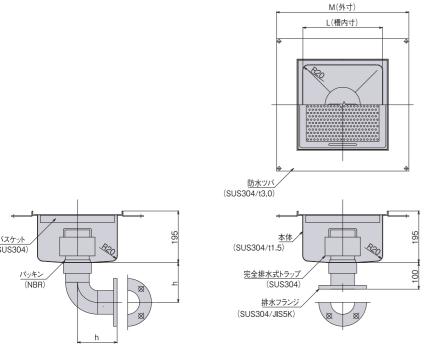
型式	寸法(mm) L M	h	排水口径	蓋寸法 (mm)
TC-HA300S(L)	□300 □424	150	80A	□380
TC-HA350S(L)	□350 □474	150	80A	□430
TC-HA400S(L)	□400 □524	150	80A	□480
TC-HA450S(L)	□450 □574	150	80A	□530
TC-HA600S(L)	□600 □724	175	100A	□680

・型式末尾"S"は"ストレートフランジ"、"L"は"エルボフランジ"です。 ・本体は、BA仕上げ。

·蓋は、P13以降より選択してご指示下さい。

・左図の仕様は、予告なく変更する事がありますのでご了承下さい。 ·納まり図はP11へ。

#### 天吊型





型式	寸法(mm) L M		排水口径
TC-HZ300S(L)	□300 □500	150	80A
TC-HZ350S(L)	□350 □550	150	80A
TC-HZ400S(L)	□400 □600	150	80A
TC-HZ450S(L)	□450 □650	150	80A
TC-HZ600S(L)	□600 □800	175	100A

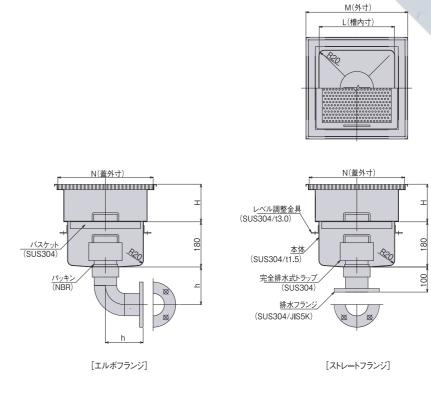
·型式末尾"S"は"ストレートフランジ"、"L"は"エルボフランジ"です。 ・本体は、BA仕上げ。

·蓋は、P13以降より選択してご指示下さい。

・左図の仕様は、予告なく変更する事がありますのでご了承下さい。 ·納まり図はP11へ。

# **Stainless Floor System**

#### 埋設嵩上げ型





型式	寸法(m L	m) M	h	排水口径	蓋寸法 (mm)
TC-HB300S(L)	□300	<sup>424</sup>	150	80A	□380
TC-HB350S(L)	□350	□474	150	80A	<sup>430</sup>
TC-HB400S(L)	□400	□524	150	80A	□480
TC-HB450S(L)	□ <b>4</b> 50	□574	150	80A	□530
TC-HB600S(L)	□600	□724	175	100A	□680

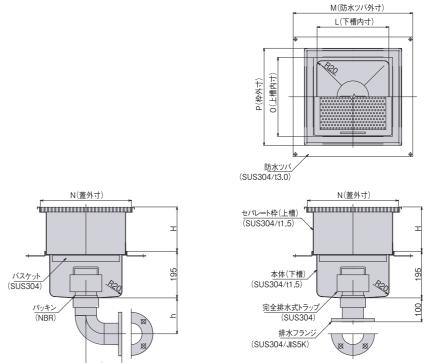
・型式末尾"S"は"ストレートフランジ"、"L"は"エルボフランジ"です。

·蓋は、P13以降より選択してご指示下さい。

・左図の仕様は、予告なく変更する事がありますのでご了承下さい。 ·納まり図はP11へ。

#### 天吊セパレート型※排水桝分離タイプ

[エルボフランジ]





型式	寸法(m L	m) M	h	排水口径	蓋寸法 (mm)
TC-HY300S(L)	□300	<sup>-500</sup>	150	80A	□380
TC-HY350S(L)	□350	<sup>-550</sup>	150	80A	<sup>430</sup>
TC-HY400S(L)	<sup>400</sup>	□600	150	80A	<sup>480</sup>
TC-HY450S(L)	<sup>450</sup>	<sup>-</sup> 650	150	80A	<sup>-530</sup>
TC-HY600S(L)	□600	□800	175	100A	□680

・型式末尾"S"は"ストレートフランジ"、"L"は"エルボフランジ"です。 ・本体は、BA仕上げ。

·蓋は、P13以降より選択してご指示下さい。

[ストレートフランジ]

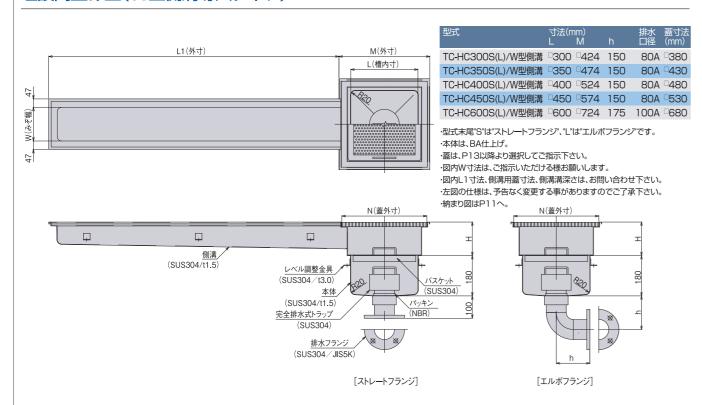
・左図の仕様は、予告なく変更する事がありますのでご了承下さい。 ·納まり図はP11へ。

## 側溝導入排水桝

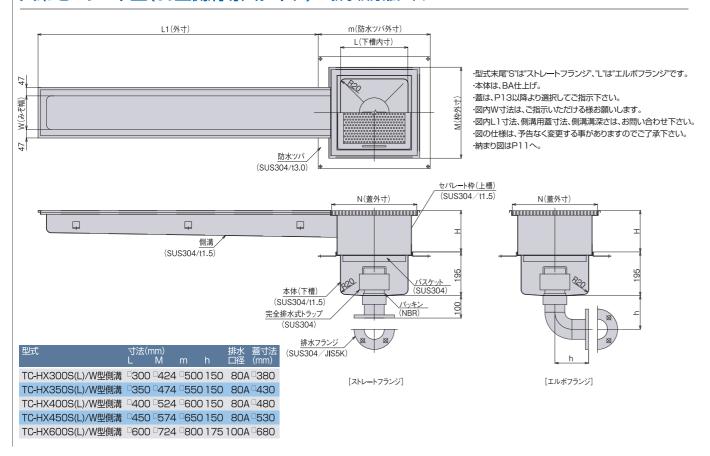
内面研磨(#400)·R加工·勾配により、清掃し易く衛生的です。

各製品の仕様は現場に合わせて変更可能です。

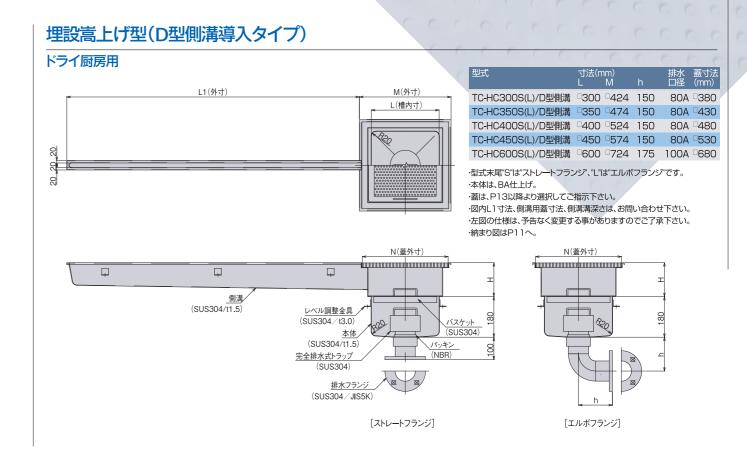
#### 埋設嵩上げ型(W型側溝導入タイプ)



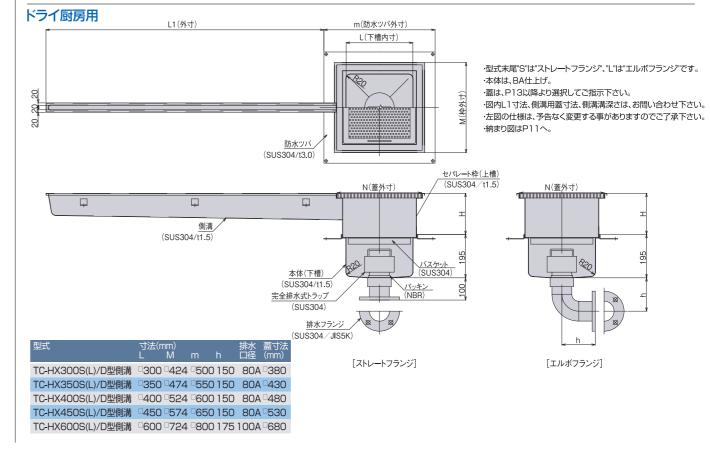
#### 天吊セパレート型(W型側溝導入タイプ) ※排水桝分離タイプ



# **Stainless Floor System**

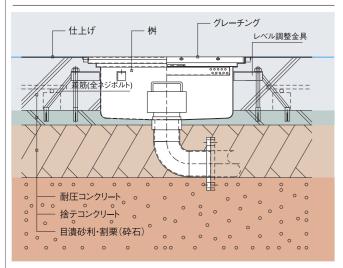


#### 天吊セパレート型(D型側溝導入タイプ) ※排水桝分離タイプ

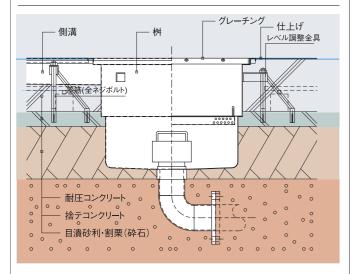


# 排水桝納まり図例

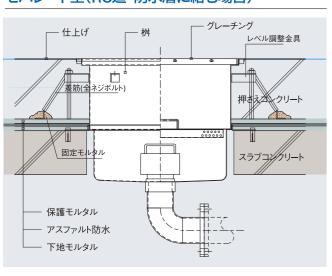
#### 埋設型(ベタ基礎)



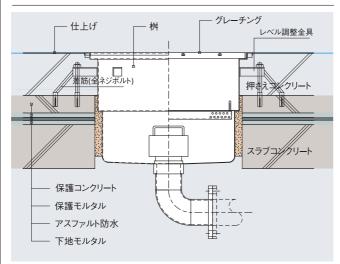
#### 埋設型(ベタ基礎) <側溝導入タイプ>



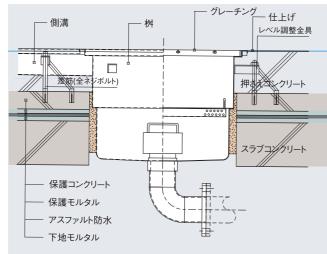
#### セパレート型(RC造・防水層に絡む場合)



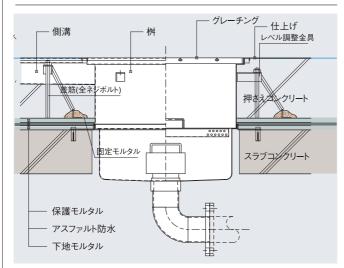
#### 埋設型(RC造)



#### 埋設型(RC造) <側溝導入タイプ>



#### セパレート型(RC造・防水層に絡む場合)<側溝導入タイプ>



#### STAINLESS FLOOR SYSTEM

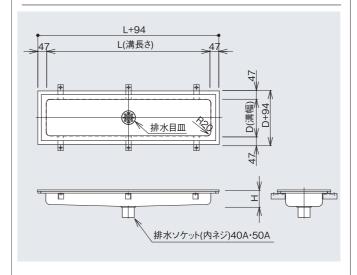
## ドアピット

側溝同様、清掃しやすく、衛生的な排水設備です。

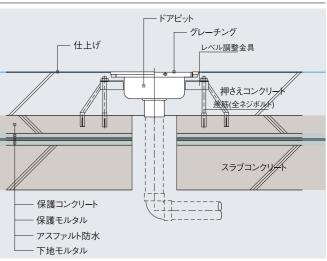
各製品の仕様は現場に合わせて変更可能です。



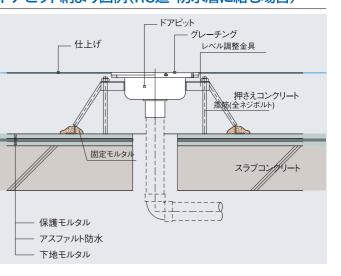
#### ドアピット(参考図面)



#### ドアピット納まり図例(RC造)



#### ドアピット納まり図例(RC造・防水層に絡む場合)



#### 設計・施工上の注意点

側溝の水上~水下の全長・排水量により水勾配・溝幅を検討してください。 機器排水等の流入がある場合は導入口(ソケット)を接続します。

母材はSUS304を標準としますが耐薬品性等が要求される場合は別途で相談下さい。

納入時に側溝に溶着している幅決めプレートは、コンクリート養生期間中 は外さないでください。

側溝とスラブの間などに隙間が発生しないようにバイブレーション等でコンクリートが回り込むようにしてください。

# ステンレス製グレーチング

# **Stainless Floor System**

#### ノンスリップタイプ 横断溝・側溝用 (SMQ型タイプ)



①メインバー/材質: SUS304 ② クロスバー/材質: SUS304 ③サイドバー/材質: SUS304 ④受 枠/材質: SUS304

<del>-</del>100-

強度区分



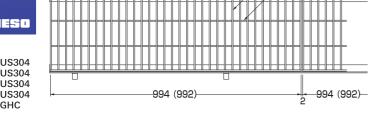


( )はピッチ13mm



#### 部品構成

⑤アンカー/材質:SGHC



号 枠

※受枠はSLタイプ(P15)をご用命下さい。

#### 寸法・質量表 (SMQ型タイプ)

みぞ幅

みぞ幅					ク L	/ –	ナン	ン				文	柈
Q	呼称		(mm)		y チ30mm		ナ <b>22</b> mm		ナ15mm		/チ13mm	製品符号	寸法(mr
	1 '	W	h	質量(kg)	適用荷重	質量(kg)	適用荷重	質量(kg)	適用荷重	質量(kg)	適用荷重		Н
	11515		15	3.5	歩行用	4.3	歩行用	5.7	歩行用	6.4	歩行用	SL-15	18
100	11520	150	20	4.7	T-20	5.8	T-20	7.7	T-20	8.6	T-20	SL-20	23
100	11525	130	25	5.9	T-20	7.2	T-20	9.6	T-20	10.3	T-20	SL-25	28
	11532		32	7.8	T-20	9.6	T-20	12.3	T-20	13.0	T-20	SL-32	35
	12015		15	4.3	歩行用	5.4	歩行用	7.3	歩行用	8.2	歩行用	SL-15	18
150	12020	200	20	5.8	T-2/T-14	7.2	T-14/T-20	9.8	T-20	11.1	T-20	SL-20	23
130	12025	] 200	25	7.2	T-14/T-20	8.2	T-20	12.2	T-20	13.8	T-20	SL-25	28
	12032		32	9.1	T-20	11.5	T-20	15.6	T-20	17.6	T-20	SL-32	35
	12515		15	5.3	歩行用	6.7	歩行用	9.2	歩行用	10.3	歩行用	SL-15	18
	12520	1	20	7.2	歩行用/T-2	9.0	T-2	11.3	T-2/T-14	12.9	T-6/T-14	SL-20	23
200	12525	250	25	9.0	T-2/T-6	11.3	T-6/T-14	15.4	T-14/T-20	17.4	T-20	SL-25	28
	12532	1	32	11.3	T-14/T-20	14.3	T-20	19.4	T-20	21.9	T-20	SL-32	35
	12538	1	38	13.3	T-20	16.8	T-20	23.0	T-20	26.0	T-20	SL-38	41
	13015		15	6.2	歩行用	7.8	歩行用	10.8	歩行用	12.1	歩行用	SL-15	18
	13020		20	8.3	歩行用	10.5	歩行用/T-2	14.4	T-2	16.3	T-2	SL-20	23
	13025	1	25	10.4	T-2	13.2	T-2	18.0	T-6/T-14	20.4	T-14	SL-25	28
250	13032	300	32	13.0	T-2/T-6	16.6	T-6/T-14	22.8	T-20	25.8	T-20	SL-32	35
	13038	1	38	15.4	T-14	19.6	T-14/T-20	27.0	T-20	30.6	T-20	SL-38	41
	13045	1	45	17.7	T-20	22.6	T-20	31.2	T-20	36.5	T-20	SL-45	48
	13050	1	50	19.9	T-20	25.5	T-20	35.2	T-20	40.2	T-20	SL-50	53
	13515		15	7.2	歩行用	9.2	歩行用	12.6	歩行用	14.2	歩行用	SL-15	18
	13520	1	20	9.7	歩行用	12.3	歩行用/T-2	16.8	歩行用/T-2	19.0	T-2	SL-20	23
	13525		25	12.2	歩行用/T-2	15.4	T-2	21.1	T-2	23.8	T-2/T-6	SL-25	28
300	13532	350	32	15.2	T-2	19.3	T-2/T-6	26.6	T-14	30.1	T-14/T-20	SL-32	35
	13538	1	38	17.9	T-2/T-6	22.9	T-14	31.5	T-20	35.7	T-20	SL-38	41
	13545	1	45	20.6	T-14	26.3	T-20	36.3	T-20	42.2	T-20	SL-45	48
	13550	1	50	23.1	T-14	29.6	T-20	41.0	T-20	46.5	T-20	SL-50	53
	14015		15	8.0	歩行用	10.3	歩行用	14.2	歩行用	16.1	歩行用	SL-15	18
	14020	1	20	11.0	歩行用	13.7	歩行用	19.0	歩行用/T-2	21.5	步行用/T-2	SL-20	23
	14025	1	25	13.5	歩行用	17.2	步行用/T-2	23.7	T-2	26.8	T-2	SL-25	28
350	14032	400	32	16.7	步行用/T-2	21.6	T-2	30.0	T-2/T-14	34.0	T-14	SL-32	35
	14038	1	38	19.9	T-2	25.6	T-2/T-6	35.6	T-14	40.4	T-20	SL-38	41
	14045	1	45	22.9	T-2/T-6	29.5	T-14	41.0	T-20	47.5	T-20	SL-45	48
	14050	1	50	25.8	T-14	33.2	T-20	46.3	T-20	52.6	T-20	SL-50	53
	14515		15	9.1	歩行用	11.6	歩行用	16.0	歩行用	18.1	歩行用	SL-15	18
	14520		20	12.2	步行用	15.5	歩行用	21.4	步行用/T-2	24.2	歩行用/T-2	SL-20	23
	14525		25	15.3	歩行用	19.5	步行用/T-2	26.8	T-2	30.3	T-2	SL-25	28
400	14532	450	32	19.1	步行用/T-2	24.4	T-2	33.8	T-2/T-6	38.3	T-2/T-6	SL-32	35
	14538	1	38	22.5	T-2	28.9	T-2	40.2	T-14	45.6	T-14	SL-38	41
	14545		45	25.8	T-2/T-6	33.2	T-2/T-14	46.3	T-20	54.0	T-20	SL-45	48
	14550		50	29.0	T-6	37.4	T-14	52.2	T-20	59.3	T-20	SL-50	53
	15015		15	9.9	歩行用	12.7	歩行用	17.6	歩行用	20.0	歩行用	SL-15	18
	15020		20	13.2	歩行用	17.0	歩行用	23.5	歩行用	26.6	歩行用/T-2	SL-20	23
	15025		25	16.7	歩行用	21.3	歩行用	29.5	歩行用/T-2	33.4	歩行用/T-2	SL-25	28
450	15032	500	32	20.8	歩11円 歩行用/T-2	26.8	歩行用/T-2	37.2	T-2	42.2	T-2/T-6	SL-23	35
450	15032	300	38	24.6	歩行用/T-2	31.7	T-2	44.2	T-2/T-6	50.2	T-14/T-6	SL-38	41
	15036	1	45	28.2	T-2	36.5	T-2/T-6	51.0	T-14	59.7	T-20/T-14	SL-45	48
	15045	-	50	31.7	T-2/T-6		T-14	57.5	T-20		T-20/ 1-14	SL-45	53
	15050		30	31./	1-2/1-0	41.1	1-14	37.5	1-20	65.4	1-20	3L-50	33

※適用荷重の表示について、(例) T-2/T-6は横断溝/側溝用です。 ※歩行用は適用荷重T-2未満です。 ※T-20はグレードCです。

#### 形式基準

使用場所	適用荷重	スパン	衝擊係数	許容応力(N/mm²) 一般タイプ	
横断溝	T-20 グレードB グレードC T-14 T-6 T-2		0.4	約180	
側 溝	T-20 T-14 T-6 T-2	みぞ幅	0	約180	
集水桝	T-20 T-14 T-6 T-2		0	約180	
U字溝	T-14 T-6 T-2		0	約180	
歩 道	5kN/m <sup>2</sup>		0	約180	

形式基準については、これまでの実験値および各種資料を参考に して次のように設定しています。

#### 強度区分

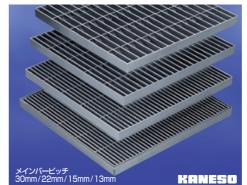
溶接強度を上げ、駐車場の出入口や工場内でフォークリフトが 通過する場所などの荷重に耐えられる設計です。

T-20グレードC·T-14·T-6·T-2 公道を除く敷地周辺道路及び敷地内道路、屋内に適します。車輌 が頻繁に通行する場所やフォークリフトや牽引車など特殊車輌が 通行する場所、車輌が転回する場所には適しません。

ご注文は下記要領でご指示ください。 SMQ 1 30 32 P=15 - h寸法:32mm - W寸法:300mm 横断溝·側溝用(I型)

☆標準品以外の寸法も製作可能です。

#### ノンスリップタイプ 集水桝用 (SMQW型タイプ)

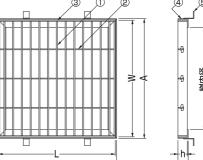












#### 部品構成

①メインバー/材質: SUS304 ② クロスバー/材質: SUS304 ③ サイドバー/材質: SUS304 ④ 受 枠/材質: SUS304 ⑤アンカー/材質: SGHC

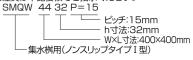
※受枠はSLタイプ(P15)をご用命下さい。

#### 寸法・質量表(SMQW型タイプ)

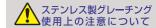
適合機種					グ		-				
		寸法		ピッラ	F30mm	ピッ	チ22mm	ピッ	チ15mm	ピッ	チ13mm
	W	L	H	質量	適用荷重	質量	適用荷重	質量	適用荷重	質量	適用荷頭
ТС-НАЗОО	380	380	15	2.0	歩行用	2.5	歩行用	3.4	歩行用	3.8	歩行用
TC-HZ300			20	2.6	歩行用	3.4	T-2	4.3	T-2	4.9	T-6
TC-HB300			25	3.2	T-2	4.1	T-2	5.5	T-14	6.2	T-20
TC-HY300			32	4.0	T-14	5.2	T-14	6.9	T-20	7.8	T-20
			38	4.5	T-20	6.0	T-20	8.1	T-20	9.2	T-20
ГС-НАЗ50	430	430	15	2.7	歩行用	3.4	歩行用	4.5	歩行用	5.2	歩行用
ГС-НZ350			20	3.4	歩行用	4.5	歩行用	6.0	T-2	6.9	T-2
ГС-НВ350			25	4.2	T-2	5.4	T-2	7.5	T-6	8.6	T-14
ГС-НҮ350			32	5.2	T-2	6.6	T-14	9.3	T-20	10.7	T-20
			38	6.3	T-14	8.0	T-20	10.9	T-20	12.6	T-20
			45	7.2	T-20	9.2	T-20	12.5	T-20	15.0	T-20
			50	8.0	T-20	10.2	T-20	13.9	T-20	16.1	T-20
TC-HA400	480	480	15	3.5	歩行用	4.2	歩行用	5.9	歩行用	6.6	歩行用
TC-HZ400			20	4.7	歩行用	5.7	歩行用	7.9	T-2	8.9	T-2
ГС-НВ400			25	5.5	歩行用	7.0	T-2	9.5	T-2	10.8	T-2
ГС-НҮ400			32	6.8	T-2	8.8	T-2	12.0	T-14	13.6	T-14
			38	8.1	T-2	10.0	T-14	14.3	T-20	16.2	T-20
			45	9.6	T-14	11.5	T-20	16.4	T-20	19.5	T-20
			50	10.4	T-20	12.8	T-20	18.4	T-20	20.9	T-20
TC-HA450	530	530	15	4.2	歩行用	5.5	歩行用	7.4	歩行用	8.4	歩行用
TC-HZ450			20	5.7	歩行用	7.4	歩行用	9.9	歩行用	11.3	T-2
TC-HB450			25	6.8	歩行用	8.9	歩行用	12.0	T-2	13.8	T-2
ГС-НҮ450			32	8.5	T-2	11.1	T-2	15.2	T-14	17.3	T-14
			38	10.0	T-2	13.2	T-6	18.0	T-20	20.7	T-20
			45	11.4	T-14	15.1	T-14	20.6	T-20	24.7	T-20
			50	12.7	T-14	16.8	T-20	23.1	T-20	26.6	T-20
TC-HA600	680	680	15	5.2	歩行用	6.6	歩行用	8.9	歩行用	10.3	歩行用
TC-HZ600			20	7.0	歩行用	8.8	歩行用	12.0	歩行用	13.6	歩行用
TC-HB600			25	8.6	歩行用	11.0	歩行用	15.2	T-2	17.2	T-2
TC-HY600			32	11.0	歩行用	13.6	T-2	19.1	T-2	21.6	T-14
			38	12.3	T-2	15.8	T-2	21.8	T-14	24.8	T-20
			45	14.0	T-2	18.1	T-14	25.0	T-20	30.0	T-20
			50	15.6	T-14	20.3	T-20	28.0	T-20	31.9	T-20

製品の形状は正方形です。四方受枠をつける場合は ご注文の際「枠付」とご指示ください。 〈例〉SMQW4420 P=15 枠付

ご注文は下記要領でご指示ください。



標準品以外の寸法も製作可能です。 ボルト固定式も製作可能です。



◎ステンレス製グレーチングは使用場所にご注意ください。車輌が頻繁に通行する場所やフォークリフトや牽引車など特殊車輌が 通行する場所、車輌が転回する場所には適し ません。 (T-20グレードB仕様を除く)



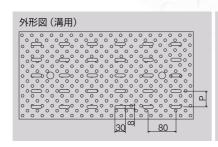
# ポルカプレート<sup>®</sup>排水ピット蓋 受枠

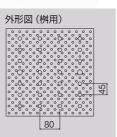
#### ポルカプレート®排水ピット蓋

排水ピット蓋

PLKAPLATE







寸法表(溝用)

<単位:mm>

型式	溝幅	寸法	板厚	Р	質量(kg)	開口面積(mm²)
TC-HP150	150	200×499	3	45	2,8	5430
TC-HP200	200	250×499	3	45	3,5	6788
TC-HP250	250	300×499	3	45	4.2	8145



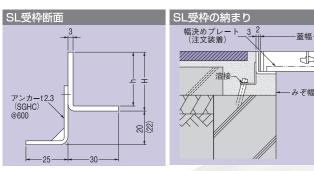
<単位:mm>

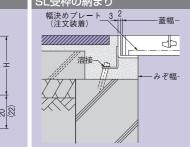
型式	寸法	板厚	Р	質量(kg)	開口面積(mm²)
TC-HP300	350×350	3	45	3.4	4630
TC-HP350	400×400	3	45	4.5	6477
TC-HP400	450×450	3	45	5.7	7247
TC-HP450	500×500	3	45	6.9	9864

#### 受枠

桝用



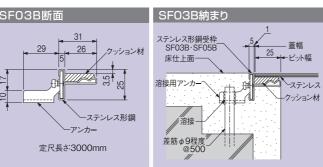




SLタイプ寸法・質量表

メインバーの高さ	製品符号	寸 法	(mm)	質 量	適合グレーチング
h		Н	標準長さ	(kg/本)	適口グレーテング
15	SL-15	18		2.3	
20	SL-20	23		2.5	
25	SL-25	28		2.7	SMQ
32	SL-32	35	2000	3.0	GK
38	SL-38	41		3.4	GA
45	SL-45	48		3.6	
50	SL-50	53		4.0	





# 親水性防汚ステンレスピット

厨房や食品工場の排水設備を衛生的に 親水塗料(ゼロ・クリア®)による高い抗菌性と耐久性 セルフクリーニング性能による優れた衛生維持管理が可能 ステンレス基材との相性が良く経年劣化が非常に少ない

#### ゼロ・クリアコーティング

地球に優しい100%無機原料を使用したコーティングです。



#### 抜群の表面保護性

腐食・シミの原因になりやすい食品や油の頑固な汚れを水だけで簡単に落とします。 薬品や酸にも侵されない耐食性を持っています。

#### 優れた耐久性

500℃(雰囲気温度)の耐熱性で

常時熱湯を使用する環境でも安心して使用できます。



鉛筆硬度で9H。

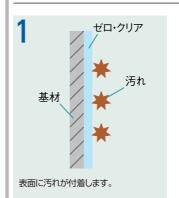
スポンジやタワシのスコッチ面でゴシゴシこすっても剥がれません。

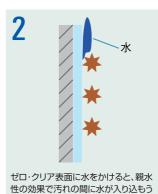


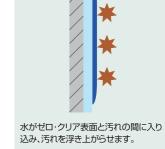
無機系抗菌剤「ゼオミック」を配合。

雑菌の繁殖を抑制し強い保護性とともに優れた抗菌性能を発揮します。

#### 汚れが取れるメカニズム









されます。また水拭きでもキレイになり

通常のSUS304と、親水塗料(ゼロ・クリア®)の側溝を比較しました。 ゼロ・クリアコーティングは、親水性の効果で、汚れとの間に水が入り込もうとします。 それにより、浮き上がった汚れはキレイに流れます。

とします。



「ゼロ・クリア®」は株式会社五合の登録商標です。



#### ステンレス仕上げの種類

ノリンレンに土土のシほか、	
No.1仕上げ	冷間圧延した材料を酸洗いしたもの。(光沢がなく、凹凸、傷がある。)
No.2B仕上げ	冷間圧延した材料を酸洗いし、圧延機にて軽く圧下したもの。(薄く曇っているが、多少艶がある。)
BA仕上げ	光輝熱延処理後、光沢向上と調質のため、スキンパス圧延を施したもの。
ヘアライン(H.L)仕上げ	#120~#240の砥粒ベルトにて、細かく直線上の研磨目に仕上げたもの。
	(直線上の微細な傷が切れ目なく生ずる。)
No.4仕上げ	2Bあるいは、BA仕上げ後、#150~#180程度に研磨を施したもの。
バイブレーション仕上げ	無数のらせん状研磨目に仕上げたもの。(細かいらせん状の研磨目の付いたにぶい光沢がある。)
バフ研磨#400仕上げ	#400バフを高速回転させて研磨することで、光沢のある仕上げにしたもの。
	(金属質の光沢があるが、平面板ではバフが目立つ。)
バフ#800仕上げ	#800バフを高速回転させて研磨することで、光沢のある仕上げにしたもの。
	(金属質の光沢があり、バフ目は目立たないが、一定方向に多少見える。)
ブラスト仕上げ	鉄やガラス、砂等の小球体を吹き付けて、つや消し仕上げにしたもの。(梨地肌で光沢がない。)
エッチング仕上げ	表面に適当な模様のコーティングをし、酸に入れ腐食溝を彫る。(溝の部分は梨地肌になる。)
カラー発色仕上げ(ブライト仕上げ)	クロム酸に入れ酸化皮膜を造りその厚みによりカラー化する。(色調は、赤青金茶黒など数種類。)
電解研磨仕上げ	金属メッキと同様な方法だが、研磨すべき材を陽極として剥離研磨する。
	(表面を研磨しておくと、いぶし銀のような光沢のある仕上がりになる。)

# STAINLESS FLOOR SYSTEM

# 製造工場/関連会社/タニコー設備ラインナップ

タニコーは国内6拠点の製造工場と、関連会社4製造工場で高レベルの製品を一貫製造でお届けします。

#### 製造工場



#### 北海道工場

- ●所在地/
- 北海道岩見沢市栗沢町由良2-9
- ●敷地面積/25,300m²
- ●主要生産品目/規格・オーダーステンレス 製品、ステンレス容器、システムキッチン、 規格電熱機器



#### 福島鹿島工場

- ●所在地∕
- 福島県南相馬市鹿島区小池字原畑125 ●敷地面積/22.000m<sup>2</sup>
- ●主要生産品目/規格・オーダーガス機器、 ステンレス製品、機械加工部品、 ベーカリーオーブン、金型加工



#### 福島小高工場

- ●所在地/ 福島県南相馬市小高区福岡字白山311 ●敷地面積/126.600m²
- ●主要生産品目/規格・オーダーステンレス 製品、電熱機器、消毒保管機器、 大型食器洗浄機、スチームコンベクション オーブン、連続炊飯ライン、ステンレス容器



- ●所在地∕
- 福島県南相馬市原町区北原前山142
- ●敷地面積/25,500m²
- ●主要生産品目/規格・オーダー食器洗浄機、 炊飯関連機器



#### いわき工場

●所在地/

関連会社

- 福島県いわき市好間工業団地5-1
- ●敷地面積/18.500m<sup>2</sup>
- ●主要生産品目/規格電気機器 オーダーステンレス製品、規格シェルフ、 ステンレス容器、スチームコンベクションオーブン



#### **SHONAN Factory**

●所在地/

神奈川県藤沢市円行1-21-10





#### (株)タニコーテック大野第1工場

- ●所在地/
- 福井県大野市下丁8-1-1 ●敷地面積/5,700m²
- ●主要生産品目/規格・オーダーステンレス
- 製品、ステンレスフロアシステム製品



#### (株)タニコーテック大野第2工場

- ●所在地/
  - 福井県大野市清滝130-30

  - ステンレス製品、部品加工



- ●敷地面積/23,100m²
- ●主要生産品目/規格・オーダーガス機器、

#### (株)タニコーテック丸岡工場

- ●所在地/
- 福井県坂井市丸岡町舛田4-100-1 ●敷地面積/22,000m²
- ●主要生産品目/規格・オーダー電熱機器、 ステンレス製品、材料加工



#### (株)タニコーテック九州工場

- ●所在地∕
- 福岡県若宮市四郎丸602 ●敷地面積/13,600m²
- ●主要生産品目/規格・オーダーステンレス

#### タニコー設備ラインアップ

レベラー	各機種により板厚0.5t~6.0tに対応	計 5台
プレス	30トン~1,000トンまで各機種	計 70台以上
プレスブレーキ	30トン~1,000トンまで各機種	計100台以上
シャーリング	各機種により板厚0.5t~10.0tに対応	計 40台以上
コーナーシャー	各機種により板厚0.5t~6.0tに対応	計 25台以上
ベンディンクローラー	各機種により板厚0.5t~15.0tに対応	計 10台以上
レーザー加工機	3次元レーザー他各種	計 10台以上
タレットパンチングプレス	•	計 30台以上
エアークランプシーマ(自動溶接機)		計 6台
シーム溶接機		計 4台
TIG溶接機		計120台以上
アーク溶接機		計 80台以上
スポット溶接機	自動スポット溶接機他各種	計 30台以上
スタット溶接機		計 10台以上
スピニングマシン	最大 p 1800 他各種	計 5台
フランジングマシン	3.0t~6.0t、 \$\phi\$3000	1台

#### 工作機械関連

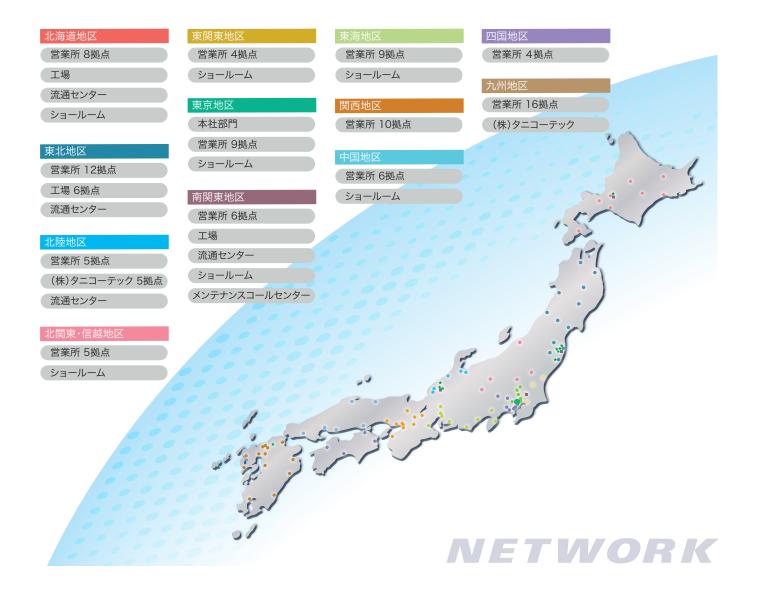
マシニングセンター、

φ5000シングルコラム立型をはじめ各種NC旋盤、 フライス盤、研磨機、研削盤、ボール盤、ネジ切り盤等

#### その他

レーザー溶接機、プラズマ溶接機、放電加工機、 プラズマ自動切断機、開先加工機、バリ取り機、 各種カッター、パイプベンダー、アングルベンダー等

#### タニコー全国ネットワーク



ステンレスフロアシステム



https://www.tanico.co.jp/product/stainless-floor/

- ●カタログ掲載商品であっても、品切れになる場合があります。ご購入を検討の際は、当社にご確認ください。
- ●商品は改良などのため、仕様・外観は予告なしに変更することがあります。ご購入の前に最新資料・図面などを営業所に請求し、ご確認ください。
- ●このカタログ内容に関してのお問い合わせは、販売会社または当社におたずねください。

#### タニコー株式会社

〒142-0041 東京都品川区戸越1-7-20

TEL.03(5498)7900 FAX.03(5498)7917

タニコー全国ネットワークは tanico.co.jp/network/から





タニコーホームページ **https://www.tanico.co.jp** お問い合わせは下記まで。

※この商品ガイドの仕様は予告なしに変更する場合があります。あらかじめご了承ください。